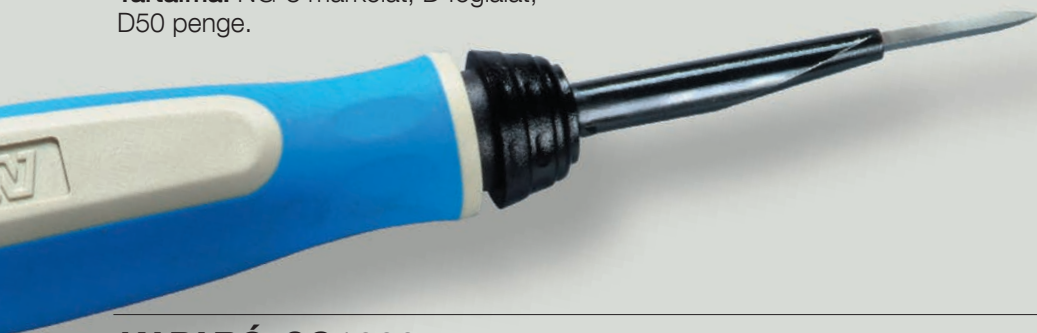


sorjázó szerszámok

MINI KAPARÓ NG3700

Ideális szerszám ötvösöknek, modellezőknek, szerszámkészítőknek.

Tartalma: NG-3 markolat, D foglalat, D50 penge.



KAPARÓ SC1000

Fordítható kaparópengével a hagyományos kaparási feladatokra.

A penge a kívánt pozícióban rögzíthető. A mindkét végén vágóéllel ellátott kaparópenge biztonságosan tárolható a markolatban.

Tartalma: UNI markolat, mindkét végén köszörült T120 penge.



MARKOLATOK



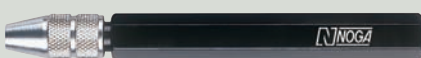
UNI Markolat UH1000

Különleges markolat, melybe a T120-as penge és a korábbi NOGA pengefoglalatok is rögzíthetők.



NG-3 markolat NG3000

Minden pengefoglathoz. A tökéletes kényelemért.



SC markolat SC1300

Festett, 12 mm-es hatszög keresztmetszetű alumínium markolat, melybe menetes szorítópatronnal rögzíthetők a kaparópengék.

Befogható pengék: D50, D66, D75, D77 és T80.

Hossz: 120 mm Laptávolság: 12 mm



PENGE ÉS FOGLALAT



T120 penge BT1200

Strapabíró kaparószerszám, mindkét végén köszörülve.

CR115 anyagból

58-60 Rc keménység

Mérete: 7,4x120 mm

Élszög: 60°



D foglalat EL05003

A foglalat a D50, D66, D75 és D77 pengék rögzítésére szolgál, M3 hernyócsavarral.

Tartozék: hatszögkulcs.

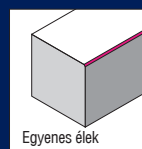
Hosszúság: 131 mm



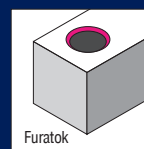
Átmenő furatok



Belső felületek



Egyenes élék



Furatok

KAPARÓK



BELSŐ KAPARÓ NG3710

Átmenő furatok belső éleinek sorjázására.

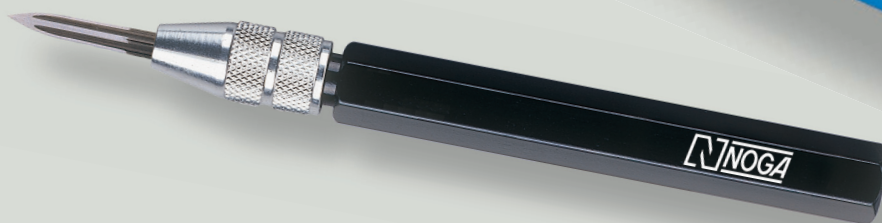
Tartalma: NG-3 markolat, D foglalat, és D66 penge.



ÁLLÍTHATÓ KAPARÓ SC8000

Aprólékos kaparó munkához, szinte minden anyaghoz.

Tartalma: SC markolat és T80 kétoldalas penge.



Minden penge HSS anyagból készül. Keménysége 62-64 Rc kivéve D55 keményfém 1400-1700HV és T80 CR115 58-60Rc.

PENGÉK	Katalógus szám		Szélesség/magasság (mm)	Élszög (fok)	Súly (gramm)	Csomagolási egység
D50	BD5010		2.5 X 50	60°	27	10
D55 keményfém	BD5501		2.5 X 50	60°	9	1
D66	BD6610		2.7 X 50	50°	34	10
D75	BD7501		2.5 X 75	60°	8	1
D77	BD7701		2.7 X 75	50°	9	1
T80	BT8001		4.2 X 80	60°	11	1